

# DGT1S

## DGT1S - MULTIFUNKTIONALER DIGITALER GEWICHTS- MESSUMFORMER



Multifunktionaler Wäge-Indikator zur Hutschienen-Montage. Ermöglicht direkte Abfrage und Diagnose jeder angeschlossenen Waage. Die verfügbaren Schnittstellen ermöglichen die einfache und sichere Integration eines Wägesystems in jedes Automatisierungssystem. CE-M eichfähig (OIML R-76 / EN 45501), MID eichfähig (OIML R-61).

### Vertrieb und Service:

**HELGA B. KOCH UND GÜNTER KOCH GBR**

DORFSTRASSE 7 - 94486 - OSTERHOFEN-GERGWEIS - GERMANY  
Tel. 0049 8547 914232 Fax. 0049 8547 914233  
info@waegetechnik-koch.de

Die ideale Lösung für  
**fortschrittliche industrielle  
Anwendungen**

## TECHNISCHE DATEN

- Tastatur mit 5 Funktionstasten.
- Display mit roten, leuchtstarken LED's, 6 Ziffern (Höhe 8 mm) und 6 Status-LED's.
- Standardabmessungen zur Befestigung auf einer C-Schiene (DIN).
- Justierung und Setup der Parameter, einstellbar über Tastatur oder PC (mit DINITOOLS V.3).
- Max. 10.000e oder 2x 3000e @ 0.3  $\mu$ V/e in geeichter CE-M Version für den eichpflichtigen Verkehr.
- Max. 1.000.000d, anzeigbar für innerbetriebliche Anwendung. Interne Auflösung bis zu 3.000.000 Schritte.
- Bis zu 8 Linearisierungspunkte mit DINITOOLS (3 Punkte über Tastatur).
- A/D-Wandler 24 Bit, Sigma-Delta mit 1 Kanal, max. 400 Wandlungen/Sek., Autoselect.
- Anschluss bis zu 8 Wägezellen mit Eingangswiderstand 350 Ohm.
- Versorgung 12 VDC bis 24 VDC.

## HAUPT-ZERTIFIZIERUNGEN

- EU Type Examination Certificate (45501:2015)
- OIML R76
- OIML R61 - MID
- OIML R51

## GEWICHTSMESSUMFORMER: FUNKTIONEN

- FUNKTIONSTASTEN:  
Schnelle Kalibrierung, theoretische Kalibrierung, Filtereinstellung, Nullstellen, Tara und Handtara, Drucken und/oder Datenübertragung; Ein/Standby.
- WÄHLBARE FUNKTIONEN:  
Anzeige mit erhöhter Auflösung x 10; Brutto/Netto oder kg/lbs Umschaltung; Wägungen summieren; Chargenverwiegung; Geeichte Übertragung des Gewichts an PC/SPS (mit Option Alibispeicher ALMEM); Stückzählung; Gewicht: Haltefunktion und Spitzenwert.
- SERIELLE ABFRAGEN:  
Auslesen von Brutto-, Netto- und Tarawerten; Löschen; Tara und Handtara; Waagenwahl; Einstellen der Schaltpunkte; Schreiben/Lesen Alibispeicher.  
  
Auslesen der A/D-Wandlerwerte in Mikrovolt oder Schritte für alle Kanäle; Drucken; Befehlsanzeige; Einstellen mittleres Stückgewicht; Tasten-Simulation; MODBUS serielles Protokoll.
- 16 BIT ANALOGAUSGANG (DGT1SAN):  
Analogwert proportional zu Brutto- oder Nettogewicht, positiv (Laden) oder negativ (Entladen).

## SERIENMÄSSIGE EIN- UND AUSGÄNGE

- Bidirektionale Schnittstelle RS232/C, konfigurierbar für den Anschluss andere externe Einrichtung.
- Doppel-Schnittstelle RS485 für die Netzwerkverbindung.
- 16 Bit Analogausgang (Model DGT1SAN) 4-20mA, 0-5VDC oder 0-10VDC; max. stromführender Lastwiderstand: 300 Ohm, min. spannungsführender Lastwiderstand: 1 KOhm.
- Ausgänge: 2 MOSFET-Ausgänge 150mA 48VAC / 150mA 60VDC(NO), mit konfigurierbaren Funktionen.
- Eingänge: 2 Optokopplereingänge 12 ÷ 24 VDC, 5mA min. - 20mA max., mit konfigurierbaren Funktionen.